

# 1. BẢNG THÀNH PHẦN HÓA HỌC THÉP KHÔNG GỈ

		BẢNG THÀNH PHẦN HÓA HỌC THÉP KHÔNG GỈ THÔNG DỤNG							
TÊN MÃC THÉP		Carbon	Silic	Mangan	Niken	Chrom	Moly bden	Nguyên tố khác	Đặc tính
ASTM	JIS								
		(C)	(Si)	(Mn)	Niken	(Cr)	(Mo)		
201	SUS 201	0.15max		5.5 - 7.5	3.5 - 5.5	16.0 - 18.0	-	-	
202	SUS 202	0.15max		7.5 - 10.0	4.0 - 6.0	17.0 - 19.0	-	-	
301	SUS 301	0.15max	1.0 max	2.0max	6.0 - 8.0	16.0 - 18.0	-	-	Khả năng đàn hồi, cứng hơn 304 ở nhiệt độ phòng
301L	SUS 301	0.03max	1.0 max	2.0max	6.0 - 8.0	16.0 - 18.0	-	N 0.2max	Chống chịu ăn mòn tốt hơn 301
304	SUS 304	0.08max	1.0 max	2.0max	8.0 - 10.5	18.0 - 20.0	-	-	Khả năng chịu ăn mòn, oxy hóa tốt
304L	SUS 304L	0.03Max	1.0 max	2.0max	8.0 - 13.0	18.0 - 20.0	-	-	Chống chịu ăn mòn tốt hơn 304
316	SUS 316	0.08max	1.0 max	2.0max	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0 - 3.0	-	Chống chịu ăn mòn, ăn mòn rỗ với nhiều loại axit
316 L	SUS 316L	0.03max	1.0 max	2.0max	10.0 - 14.0	16.0 - 18.0	2.0 - 3.0	-	Chống chịu ăn mòn, ăn mòn rỗ tốt hơn 316
317 L	SUS 317L	0.03max	1.0 max	2.0max	11.0 - 15.0	18.0 - 20.0	3.0 - 4.0	-	Chống chịu ăn mòn, ăn mòn rỗ tốt hơn 316
321	SUS 321	0.08max	1.0 max	2.0max	9.0 - 12.0	17.0 - 19.0	-	Ti	Khả năng chống chịu mài mòn tốt
310 S	SUS 310S	0.08max	1.5 max	2.0max	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0	-	-	Khả năng bất biến dạng vật liệu khi làm việc trong môi trường nhiệt độ cao
314	-	0.7	1.0 max	2.0max	19.0 - 22.0	24.0 - 26.0	-	Si 2.0	Khả năng bất biến dạng vật liệu khi làm việc trong môi trường nhiệt độ cao
904L	-	0.02max	1.0 max	2.0max	23.0 - 28.0	19.0 - 23.0	4.0 - 5.0	Cu 1.5	Khả năng chống chịu mài mòn tốt hơn 321
153 MA	-	0.05	1.0 max	2.0max	9.5	18.5	-	Si 1.3, Ce	
253 MA	-	0.09	1.0 max	2.0max	11.0	21.0	-	Si 1.6, Ce	